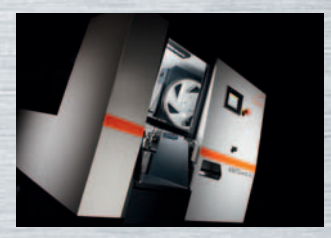
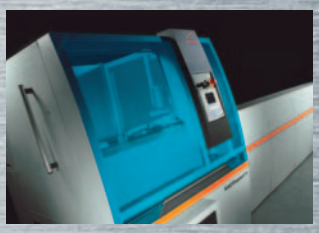
KASTO Gesamt-Programm:
Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

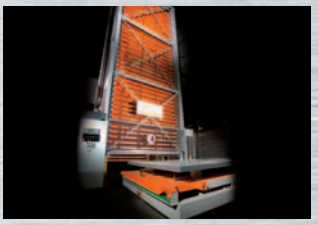
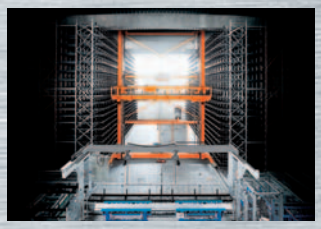
Sägemaschinen von KASTO.





Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO.

Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO.

Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

2880130 / 04.2013 / pg / P&O. Technische Änderungen vorbehalten.

Ihr KASTO Partner

KASTO®

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet http://www.kasto.de

KASTO*tec*.
Power-Bandsäge für den mittleren
und schweren Produktionseinsatz.

Sägen. Lager. Mehr. KASTO®

Für niedrigere Schnittkosten: Zerspanungsleistung und Präzision auf höchstem Niveau.

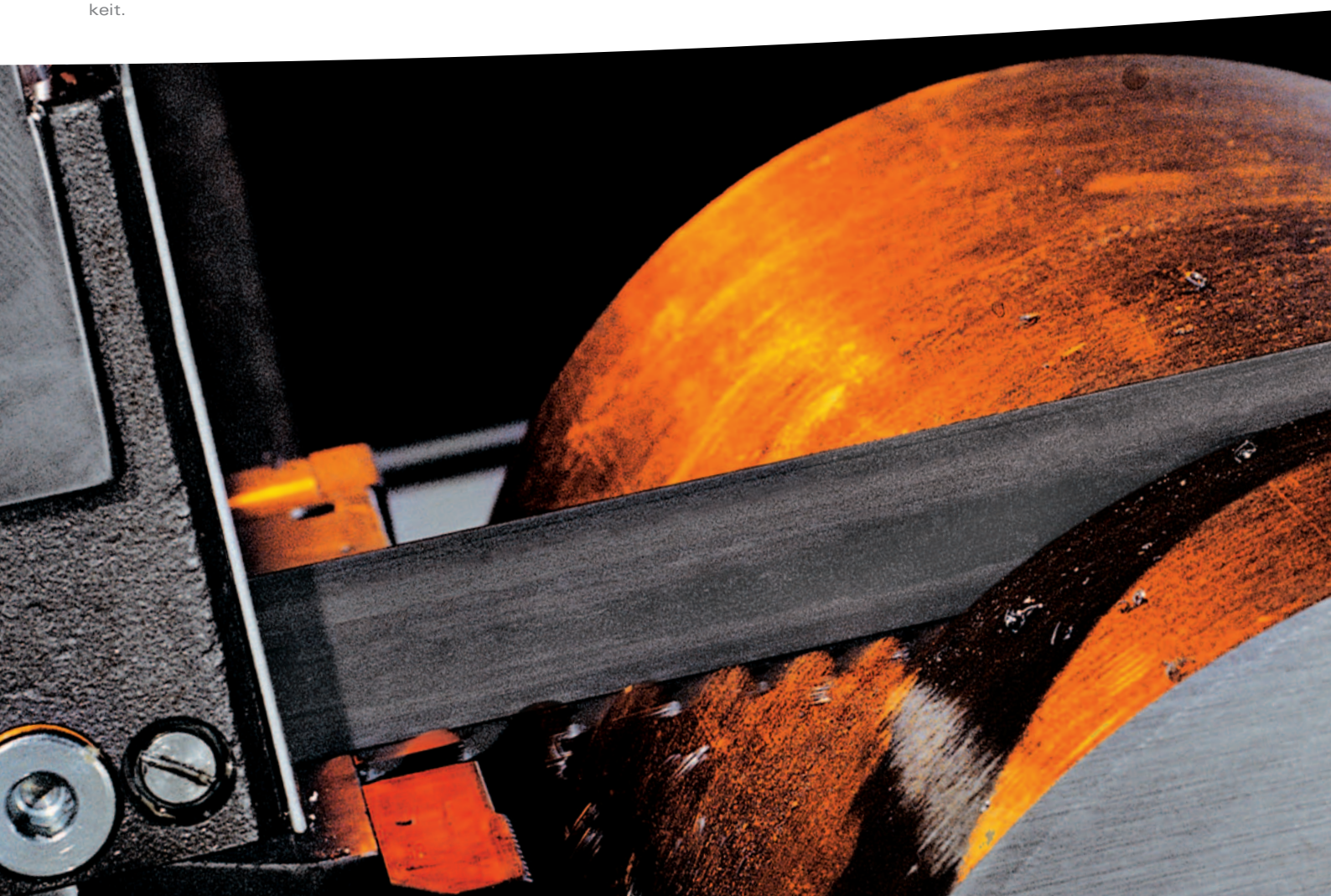
Schnell und universell: KASTO*tec*.

Das offene Geheimnis wirtschaftlicher Sägeautomaten: hohe Zerspanungsleistung und geringe Nebenzeiten. Die Horizontal-Bandsäge KASTO*tec* wurde konsequent für das Trennen großer Werkstücke, insbesondere Vollmaterialien und schwer zerspanbarer Werkstoffe konzipiert. Als Vollautomat KASTO*tec* A und als halbautomatische Ausführung KASTO*tec* U sind fünf Baugrößen im Programm: von KASTO*tec* 4 mit 430 x 430 mm bis KASTO*tec* 8x10 mit 830 x 1.100 mm Schnittbereich. Einfache Bedienung und durchdachtes Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so beste Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.

KASTO*tec*: Präzision und Tempo sägen an Ihren Kosten!

Die vollhydraulische KASTO*tec* in Zweisäulen-Bauweise erreicht eine Schnittgenauigkeit von ±0,1 mm/100 mm Schnittlänge – und das bei Schnittgeschwindigkeiten bis 120 m/min, bei Hartmetallbändern sogar bis 180 m/min! Linearführungen in Spannstock und Materialvorschub sowie ein frequenzgeregelter Kugelrollspindelantrieb der Materialvorschubeinheit machen's möglich! Zur hohen Produktivität kommt eine deutliche Verbesserung der Materialausnutzung durch die minimale Reststücklänge von 35 mm, 50 mm bei KASTO*tec* A 8 x 10, im Automatikbetrieb.

Eine schwingungsdämpfende Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion ermöglicht mit Bi-Metall- und Hartmetall-Sägebändern hohe Schnittleistungen bei eindrucksvoller Wiederholgenauigkeit.



So reduziert eine KASTO*tec* unproduktive Nebenzeiten:

- Einsatzspezifische Anpassung durch modulares System
- Schnelle Bewegung durch groß dimensionierte Hydraulik und Linearführungen in Spannstock und Materialvorschub
- Automatische Bandführungsarmverstellung
- Automatische Einstellung auf Materialhöhe und -breite
- Automatische Abschnittpositionierung ohne Anschnitt
- Intelligente Schnittregelung für hohe Standzeiten der Sägebänder mit KASTO Universalhydraulik UH
- Kettenmaßvorschub für kurze Serienabschnitte

Innovativ und produktiv: Stahl-Mineralguss-Verbund-konstruktion.

Der mit Mineralguss ausgegossene Stahlmantel des Oberteils der KASTO*tec* bietet eine etwa fünf mal höhere Schwingungs-dämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Und auch die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion hat nur ein Ziel: maximale Laufruhe des Sägebandes für hohe Präzision, konstant über die gesamte Lebensdauer und höchste Zuverlässigkeit in jeder Hinsicht.

KASTO Performance Cutting (KPC).

Mehr Power:

U-förmiger Bandführungskopf mit neu gestalteter Seitenführung für eine optimale Flächenpressung des Sägebandes. Doppellagerung der Laufräder, Führung der Sägeeinheit über zwei Säulen. Schwingungsdämpfung durch Einbringen von Mineralguß in den Sägerahmen und Dämpfungsführungen am Rücklauftrum.

Mehr Technologie.

Einsatzmöglichkeit verschiedenster am Markt angebotener Werkzeugtechnologien, wie z. B. Bi-Metall, Bi-Metall+, Hartmetall und Hartmetall+. Optimale Leistungsdaten entwickelt in Zusammenarbeit mit führenden Werkzeugherstellern. Hohe Standzeiten durch präzisen hydraulischen Vorschub und Bandfreihub beim Anheben des Sägerahmens.

Mehr Intelligenz.

Umfangreiche, in die Steuerung integrierte Technologie-Datenbank. KPC+ über Steuerung direkt anwählbar. Sensible, aber steife Vorschubregelung über proportionale Ventilregelung mit Weg- und Geschwindigkeitsrückmeldung. Sensorbasierte Schnittkraftregelung.

KPC die ultimative Leistungssteigerung
bei allen modernen Sonderwerkzeugen

Aluminiumsägen mit höchster Effizienz in Rohren, Profilen und Vollmaterialien.

Hohe Schnittgeschwindigkeit, kurzer Span.

Die KASTOtec AM ist speziell für das wirtschaftliche, extrem schnelle Sägen von allen gängigen Aluminiummaterialien entwickelt. Das Sägegut wird mittels spindelgetriebenem Materialvorschubschlitten exakt positioniert und mit hoher Geschwindigkeit zerspant. Besonders feingewuchtete Antriebselemente ermöglichen sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten bei gleichzeitig werkzeugschonendem und ruhigem Lauf.
Die speziell entwickelten Bandführungen unterstützen das Werkzeug und bilden einen leicht zu entsorgenden, kurzen Span.

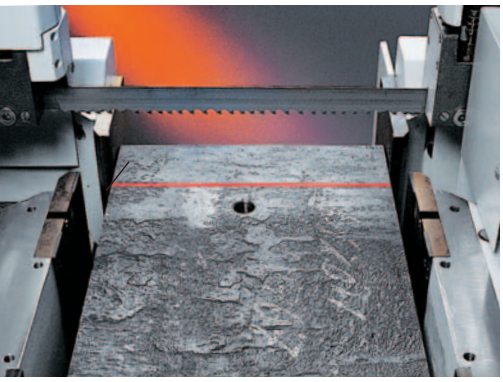
Die auf die besondere Aufgabe zugeschnittenen Steuerungen, mit ihren leicht zu bedienenden Oberflächen unterstützen die besonders hohe Effizienz der KASTOtec und machen es jedem Bediener möglich die Maschine optimal zu nutzen.

Individuelles, durchdachtes Zubehör macht die Maschine für jeden Anwender zur unverzichtbaren Investition.

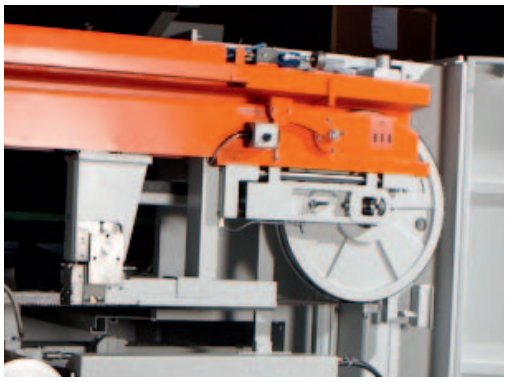
Moderner Werkzeugmaschinenbau: mit Mineralguss ausgegossener Stahlmantel des Oberbaus der KASTO*tec*.

Stark und feinfühlig: frequenzgeregelter Kegelstirnradmotor direkt am zentrisch gelagerten Antriebs-Laufrad.

Sicherer Materialtransport auch bei geschmiedeten Werkstücken durch hydraulisch betätigte Horizontalvorschub-spannstockanlage mit Tiefziehbacken

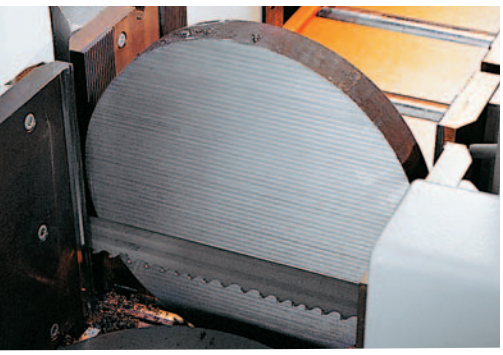


Automatischer Freihub des festen Spannbackens um ca. 10 mm während der Materialtransportbewegung.

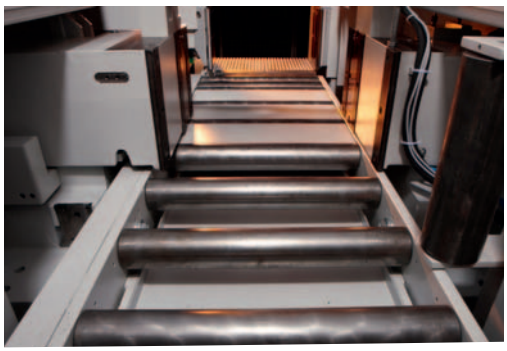


Schneller Bandwechsel direkt von vorne: dank guter Zugänglichkeit in wenigen Minuten erledigt.

Schnell und sicher für weniger Nebenzeiten: automatischer Nullstart.



Weniger Schrott, mehr Gewinn: Minimale Reststücklänge 35 mm, 50 mm bei KASTO*tec* A 7, im Automatikbetrieb.



Die durchgehende integrierte Maschinenrollenbahn vereinfacht das Materialhandling und den Transport kurzer Reststücke.

Gute Zugänglichkeit von der Abfuhrseite und Nutzung des gesamten Spannbereichs ohne Umrüsten.

Perfektion ab Werk: Die Standard-Ausstattung der KASTO*tec*.

KASTO*tec*:
Hightech serienmäßig.

- Sägebandführung über hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen
- Elektronische Überwachung der hydraulischen Sägebandspannung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, zentral einstellbar
- Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
- Hydraulische Horizontalspannstöcke, serienmäßig mit Freihubeinrichtung
- Stufenlose Spannkraftregulierung, ideal für Profil- und Rohrtrennung (als Sonderausstattung auch NC-gesteuert)
- KASTO Universalhydraulik UH zur stufenlosen Abstimmung von Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraft
- KASTO Sägemaschinensteuerung *BasicControl*
- Spannanlage für extrem kurze Reststücke

BasicControl

EasyControl

Technocontrol

excellent!
Design Center Stuttgart
1999

„Excellent": Die vom Design Center Stuttgart ausgezeichnete Optik der KASTO*tec*.

KASTO-Sägesteuerungen: Optimal für jede Anwendung

KASTO *BasicControl*:

... die optimale Steuerung für leichte Bedienung und sicheres Sägen
- Festplattenloser Industrie-PC mit 5,7"-Color-Touchscreen
- Software und Datenhaltung auf wechselbarer Multi-Media-Card
- Eingabe von bis zu 99 Aufträgen mit flexibler Eingabe von Stückzahl, Abschnittlänge und weiteren Auftragsdaten.
- Integrierte Technologietabellen für die Schnittgeschwindigkeit und den Sägevorschub
- Integrierte Reststückoptimierung für optimale Materialausnutzung.
- Verwaltung und Anzeige von Prozessdaten (z. B. Schnittzeit, Taktzeit ...), Werkzeugdaten (Schnittfläche, Schnittleistung ...) usw.
- Umfangreiche Diagnosefunktionen

KASTO *EasyControl:*

... die optimale Steuerung für die optimale Auftragsbearbeitung
- Festplattenloser Industrie-PC mit 10"-Color-Touchscreen
- Software und Datenhaltung auf wechselbarer Multi-Media-Card
- Integrierte Werkstoff- und Artikelverwaltung auf Datenbankbasis.
- Selbstoptimierende Technologie- Datenbank auf Basis der Artikel-, Werkstoff- und Werkzeugdaten sowie der aktuellen Prozessparameter.
- Vorberechnung der Auftragslauf- und Maschinenbelegungszeiten über den gesamten Auftragsspeicher.
- Speicherung und Auswertung sämtlicher Prozess-, Statistik- und Werkzeugdaten.
- Umfangreiche Softwareoptionen

KASTO *TechnoControl:*

... high performance for high demands
- Industrie-PC neuester Generation mit 15“-Color-Touchscreen
- Software und Datenhaltung auf Festplatte.

Die TechnoControl bietet sämtliche Funktionen der EasyControl. Zusätzlich sind Erweiterungen möglich, für die ein hochperformanter PC mit großem Datenspeicher unabdingbar ist:
- System zur Abschnittverwaltung und Sortierung für die Integration von Roboterlösungen (KASTO*sort*)
- Integration von Markiersystemen zur Teilekennzeichnung und Rückverfolgbarkeit (z. B. KASTO*nailmark*).
- Integration einer Stangenverwaltung und der Stangen-Optimierungssoftware KASTO*optisaw*.
- Integration in KASTO-Sägeanlagen (z. B. KASTO*center*, KASTO*sawcell*).
- Client für Kunden- Hostsysteme (SAP, usw.) ohne zusätzliche Hardware.

Volles Programm für volle Produktivität.

Automatisierungsstufen für die KASTO*tec*.

In Verbindung mit den optionalen Maschinensteuerungen KASTO *EasyControl* und KASTO *TechnoControl* und einem automatischen Materialeinlauf sind individuelle Peripherien zur Erhöhung des Automatisierungsgrades lieferbar:

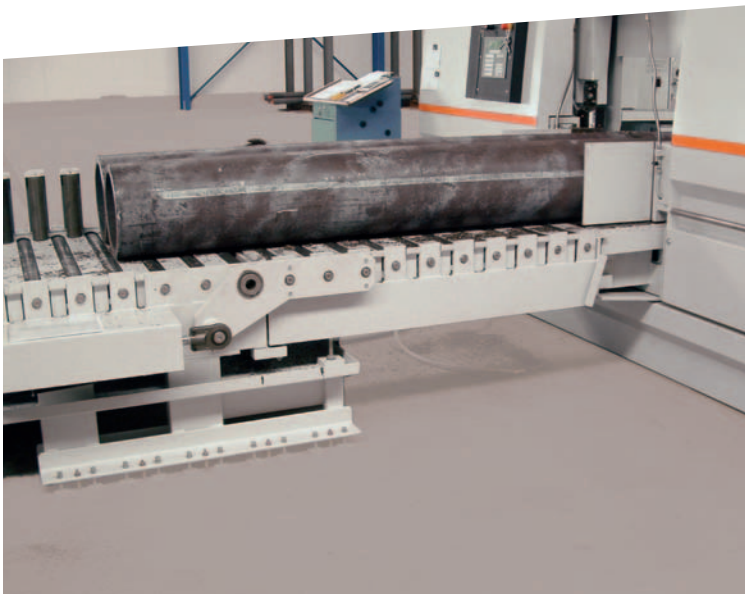
- KASTO Doppelrollenbahn
- KASTO Schrägmagazin
- KASTO Universalmagazin
- KASTO Abschnittsortieranlage
- KASTO Abschnittmarkieranlage

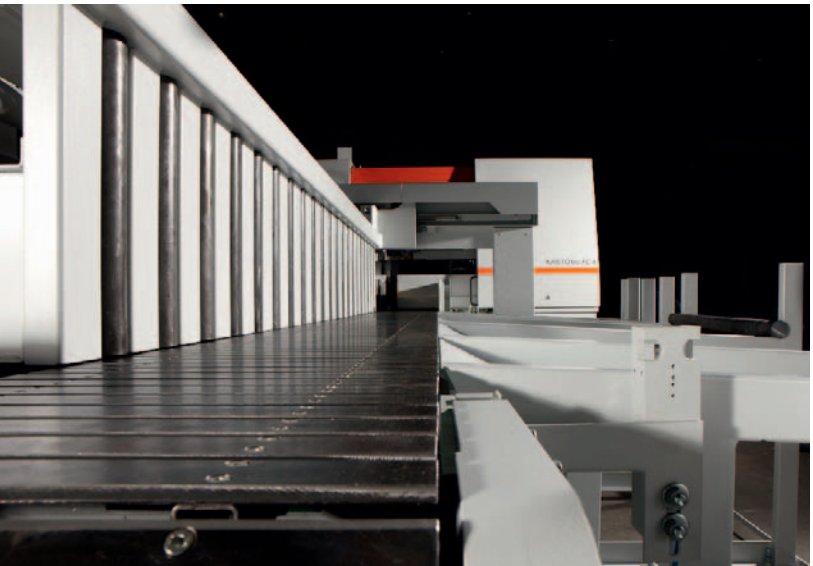
Die Anbindung an KASTO Sägezentren und KASTO Langgutlager ist problemlos realisierbar.

Als Zubehör für die KASTO*tec* sind lieferbar:

- Spezial-Bündelspanneinrichtung über den maximalen Schnittbereich
- Automatischer Materialeinlauf mit den Technologiesteuerungen KASTO *EasyControl* und KASTO *TechnoControl*
- Spanndruckreduzierung
- Mechanische Schließbegrenzung
- Späneräumbürsten
- Minimalmengenschmiersystem
- Sonder-Bandgeschwindigkeiten
- Schaltschrankheizung, Hydraulikheizung, Kühlmittelheizung
- Überwachungspaket für Sägeband und Kühlmittel
- Hartmetallpaket mit beidseitigem Freihub
- Verlängerter Materialvorschub auf 1.500 bzw. 3.000 mm

viele weitere individuelle Kundenlösungen auf Anfrage





Hightech im großen Format: KASTO*tec A 7*.

Mehr Power, mehr Wirtschaftlichkeit.

Die neue Power-Bandsägemaschine KASTO*tec A 7* überzeugt durch ihr ausgezeichnetes dynamisches Verhalten: Größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten sind die Vorteile. Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion. Gegenüber vergleichbaren Konstruktionen aus Grauguss wird hier eine sechs- bis achtfach bessere Schwingungsdämpfung erzielt. Noch ein Plus für mehr Stabilität: Die robuste, beidseitige Lagerung der Bandlaufräder und die präzise Zweisäulenführung mit modernen Linearführungssystemen.

Optimiert auf große Laufruhe, hohe Schnittleistung und lange Bandstandzeiten.

Hohe Schnittleistungen in Verbindung mit schnellem Einrichten und optimiertem Materialtransport reduzieren die Kosten pro Schnitt deutlich. Weitere Pluspunkte für mehr Effizienz:

- Effektive Materialausnutzung bis auf einen 50 mm kurzen Rest
- Bandführungseinheiten mit integriertem Abstreifer – unempfindlich gegen Schmutz
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt – dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *BasicControl* – bis zu 98 verschiedene Sägeaufträge mit Abschnittlänge, Stückzahl, Schnittgeschwindigkeit und Materialform

KASTO*tec A 7*: konsequent ausgelegt für den hochproduktiven Einsatz von Hartmetall-Werkzeugen.

Technische Daten KASTO*tec*		*A4*	*A5*	*A7*	*A8*	*A 8x10*
Schnittbereich	mm	430	530	730, opt. 800	830	270–830
Schnittbereich [H x B]	mm	430 x 430	530 x 630	730 x 830	830 x 830	830 x 270–1.100
Materialvorschublänge einfach	mm	600	600	750	750	750
optionale Vorschublänge, einfach	mm	1.500/3.000	1.500/3.000	3.000		
Mehrfachvorschub	mm	9.999	9.999	9.999	9.999	9.999
Kürzeste Abschnittlänge	mm	6	6	8	8	8
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10	10	20	20	270 / 20 x 270
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetr.	mm	35	35	50	50	50
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	12–120	12–120	12–120	12–120	20–120
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	5,5	5,5	11	11	11
Gesamt-Anschlusswert Standard-Masch.	kW	9,5	9,5	20	20	20
Option Hartmetall: Gesamt-Anschlusswert	kW	17/24	17/ 24	30	30	30
Sägebandabmessung	mm	6.830 x 41 x 1,3	7.675 x 54 x 1,3	9.195 x 67 x 1,6	9.195 x 67 x 1,6	9.735 x 80 x 1,6
optionale Sägebandabmessung	mm	6.830 x 54 x 1,3	7.675 x 67 x 1,6	9.195 x 54 x 1,6 9.195 x 80 x 1,6	9.195 x 80 x 1,6	
opt. Sägebandabmessung Alu-Version	mm	6.830 x 34 x 1,1	7.675 x 34 x 1,1	9.195 x 41 x 1,3	9.195 x 41 x 1,3	
Materialauflagehöhe	mm	700	700	700	700	700
Breite, inkl. Späneförderer	mm	4.610	5.215	5.040	4.870	5.160
Höhe	mm	2.410	2.680	2.865	3.050	3.050
Gewicht	kg	4.300	5.250	10.800	11.400	12.800

Entscheidender Service-Faktor: Die Verfügbarkeit des „Betriebsmittels Säge“.

Zufriedene Kunden sind kein Zufall.

Kundenorientierung ist bei KASTO ein Unternehmensgrundsatz. Darum sieht KASTO den Service nicht als notwendiges Übel, sondern als wichtigen Teil einer langfristigen Partnerschaft: für die dauerhafte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der KASTO Produkte. Oft kann die Störung nach einer Telefonberatung vom Bedienpersonal selbst behoben werden. Bereitstellung und Versand von Ersatzteilen erfolgen in der Regel noch am Tag der Störmeldung. Falls nötig, kommen der IC-Kurierdienst der Bahn und Paketdienste mit Über-Nacht-Service zum Einsatz. Kompetente Hilfe vor Ort leisten mehr als 25 speziell ausgebildete Techniker mit komplett ausgerüsteten Service-Fahrzeugen. Zusätzlich sind auch im Werk Schalkau in Thüringen und in Krefeld Service-Techniker stationiert. So kann jeder Kunde im Bundesgebiet innerhalb weniger Stunden erreicht werden. Im Ausland stehen bei den Vertriebspartnern umfangreiche Ersatzteillager und von KASTO ausgebildete Servicetechniker zur Verfügung.